

### VENTAJAS

- Microbicida no oxidante para uso en sistemas industriales de osmosis inversa (solamente para membranas de acetato de celulosa)
- Efectivo en un amplio rango de pH entre 6.0 y 9.5 contra las bacterias formadoras de limo, las bacterias reductoras de sulfatos, los hongos, los fermentos y las algas
- Compatible con el medio ambiente porque no es persistente y se degrada a productos naturales
- La solución acuosa es relativamente segura de manejar y fácil de diluir y mezclar cuando se trata agua
- A diferencia de la mayoría de microbicidas no oxidantes, funciona para limpiar un sistema con ensuciamiento biológico
- Funciona para un amplio rango de pH y más rápidamente con un pH de 8.5 - 9.5. NO reacciona con el gran número de antiincrustantes utilizados en sistemas modernos de tratamiento por ósmosis inversa
- No es activo en la superficie por lo tanto no produce molesta espuma en los sistemas tratados

### PROPIEDADES TÍPICAS

Apariencia	Líquido claro a amarillo claro
Olor	Olor Característico
Solubilidad en agua	Completa

### EMPAQUE

Contenedores plásticos de 5 galones, tambores de 55 galones

# AWC D-545G

Biocida para controlar las Bacterias formadoras de Limo y las Bacterias reductoras de Sulfatos

### SEGURIDAD Y MANEJO

Puede ser tóxico de ser ingerido. El contacto con los ojos produce irritación severa o quemaduras y daño irreversible a los ojos. Se recomienda el uso de gafas o careta de seguridad y guantes de goma al manipular este producto. Para mayor información, por favor ver la hoja de seguridad (HDS) suministrada con el producto.

### ALIMENTACIÓN QUÍMICA Y CONTROL

Puede ser suministrado al sistema usando equipo automático de alimentación en cualquier punto que convenientemente asegure una mezcla uniforme. Use únicamente donde se ha comprobado la compatibilidad con el fabricante de la membrana. AWC D-545G puede ser usado para desinfectar las membranas de dos formas:

1- Sumerja la membrana en un tanque que contenga entre 2,222 y 22,222 ppm de AWC D-545G entre 6 y 24 horas.

2- Agregar a los sistemas circulantes en línea de un sistema de ósmosis inversa fuera de servicio. Agregue entre 222 y 2,222 ppm de AWC D-545G al tanque de circulación del sistema circulante y mantenga esta concentración agregando periódicamente para contrarrestar cualquier pérdida. Descargue el sistema y enjuague con agua limpia antes de poner nuevamente en servicio.

